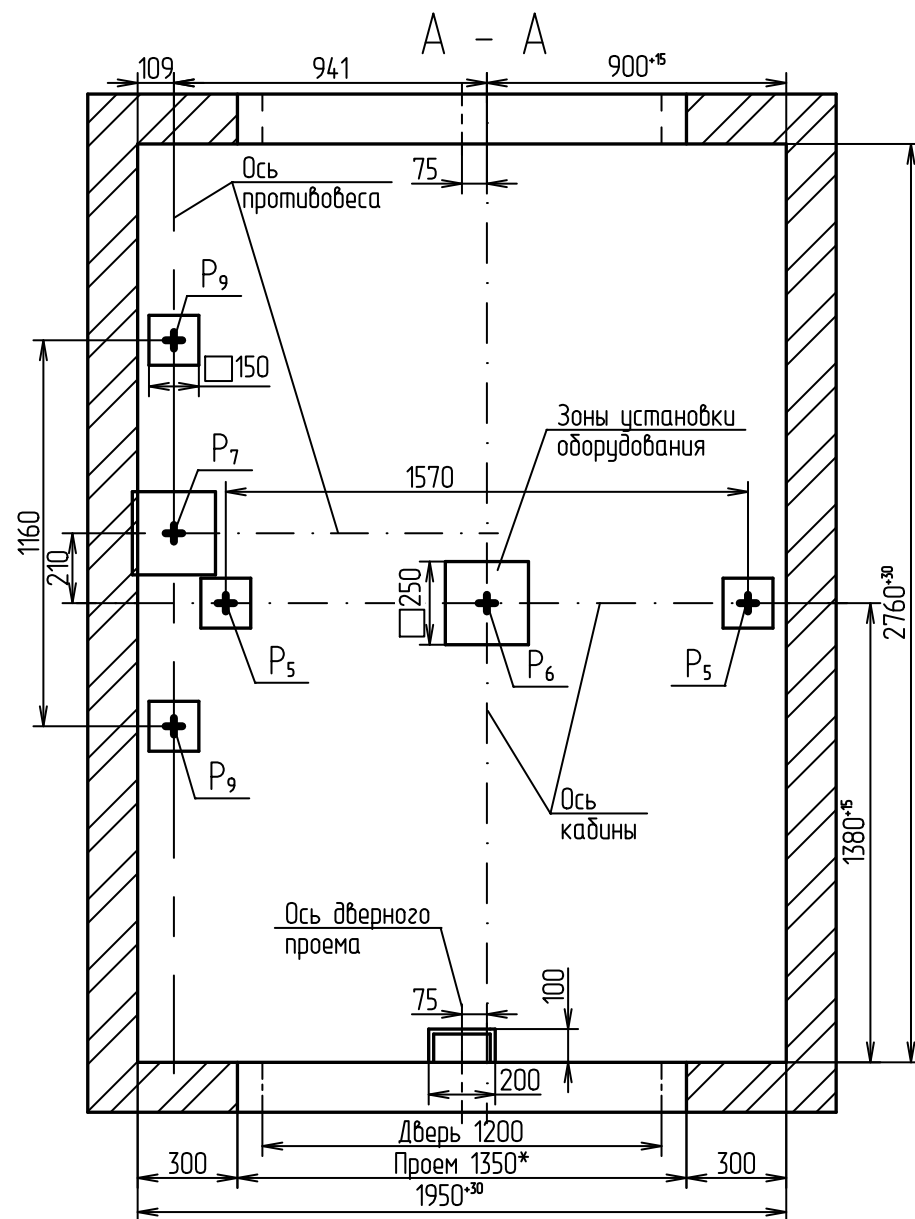
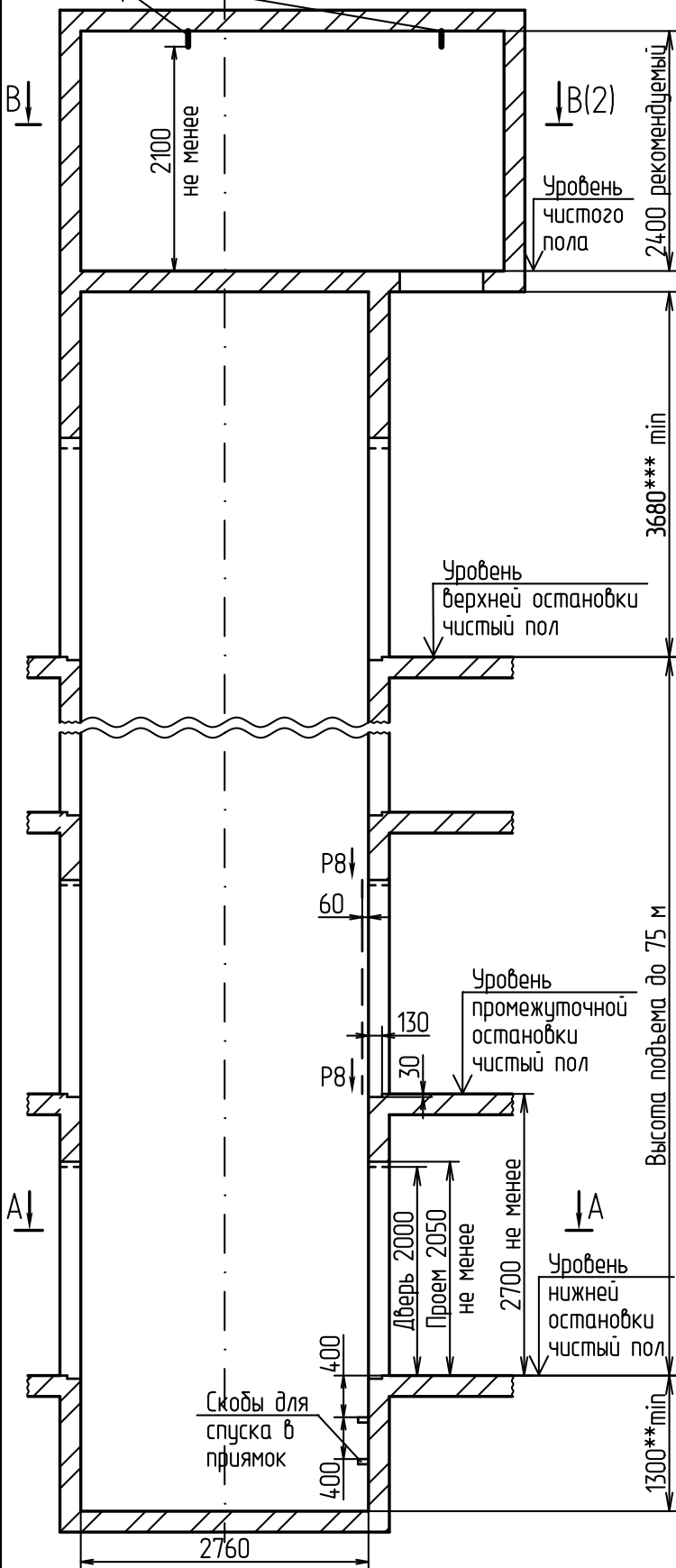


A ↓

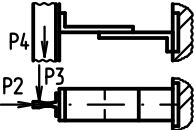
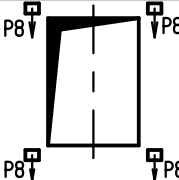


6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23.
7. Дверной проем 1350* допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм ²mm; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины прямка минимальный. Допускается уменьшить глубину прямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена крюков на монорельс. Монорельс установить через точку привязки монорельса и центр люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.

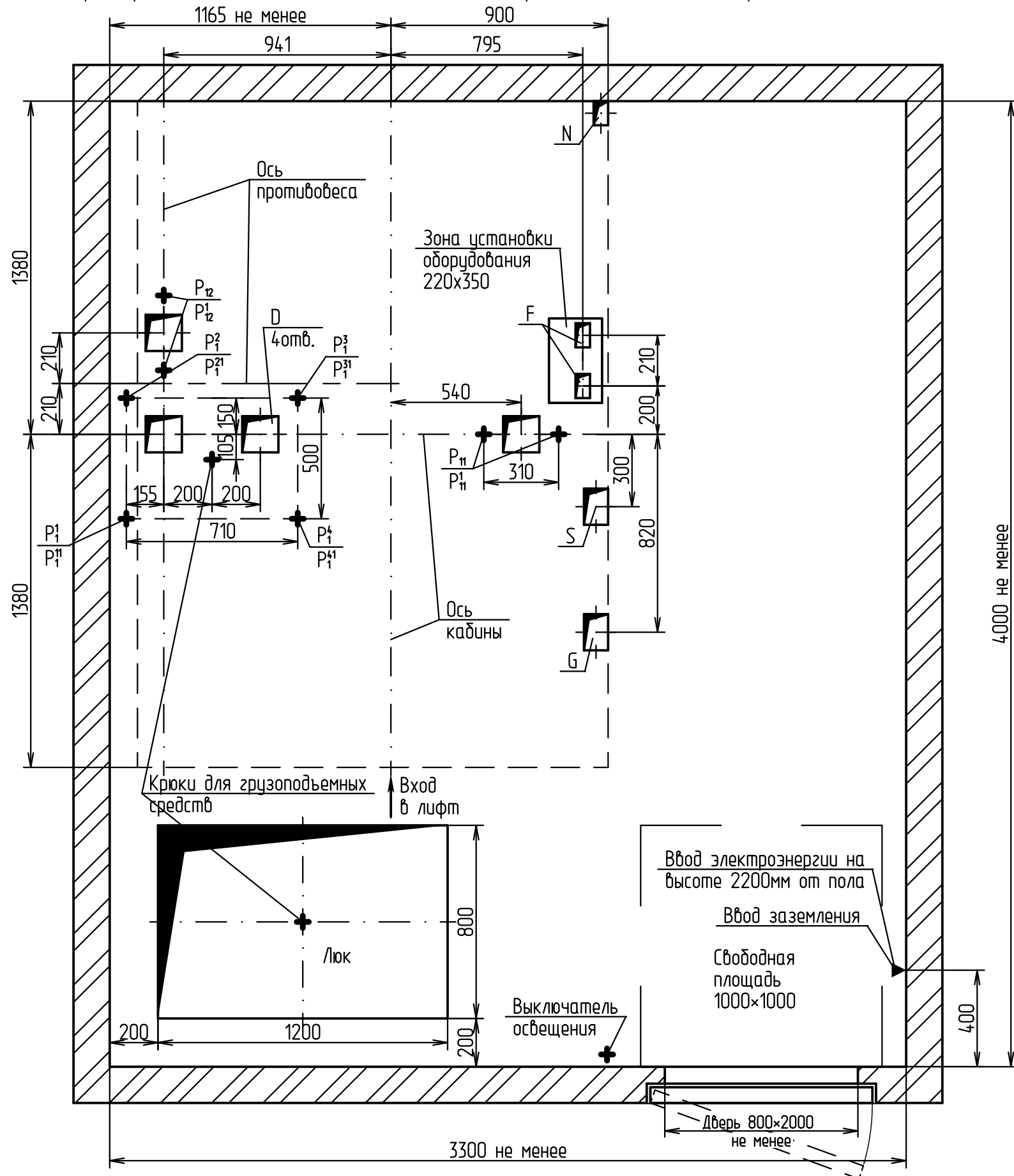
					ПП-1010БН, 1950х2760, 1400х2200х2100, 1200 Е160 ЦТО, противовес слева						
					Лифт больничный Q=1000 кг, V=1.0 м/с			Лист.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							-
Разраб.	Мартынова		10.03.25								
Пров.	Сазонов		10.03.25								
Т.контр.								Лист	1	Листов	2
Н. контр.					ПП-1010БН, кабина проходная, безредукторная лебедка			АО "Щ/ЛЗ"			
Утв.	Соломасьов		10.03.25								

Формат А3

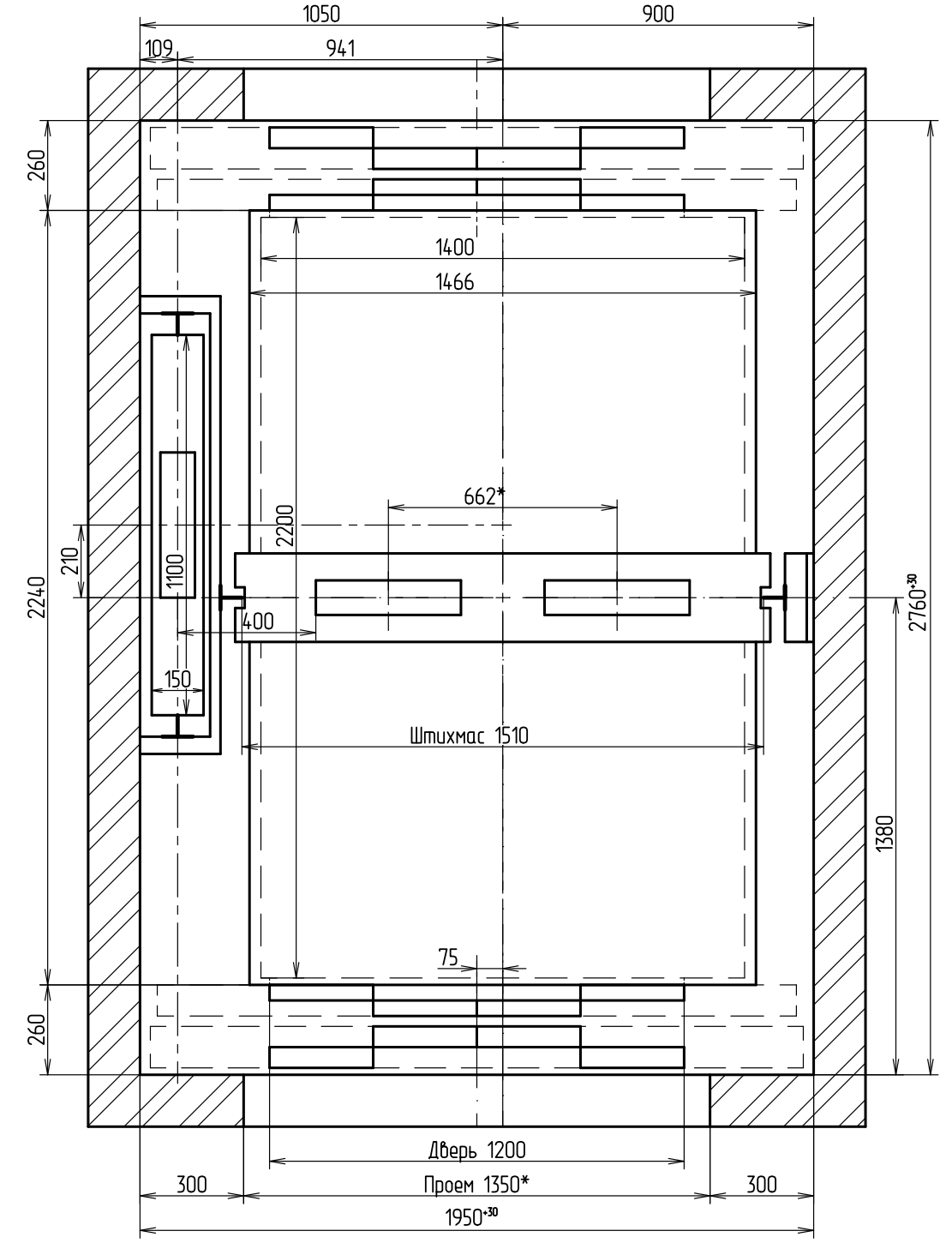
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P_1^2	11500		
P_1^3	13500		
P_1^4	6500		
P_1^{11}	10500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лопатки
P_1^{21}	24500		
P_1^{31}	14500		
P_1^{41}	7000		
P_2	2600	 На детали крепления направляющих	
P_3	2400		
P_4	2000		
P_5	36500	На пятку направляющих	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно
P_6	90000	На бугер кабины	
P_7	69500	На бугер противовеса	
P_8	1600	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_9	8500	На пятку направляющих	Постоянные нагрузки
P_{10}	6000 Н/м^2	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P_{11}	16500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_{12}	13000		
P_{11}^1	28000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лопатки
P_{12}^1	32000		

В - В(1)

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата